

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Характеристика	Метод	Мерна единица	Стойност
Химически състав на смолата	100% акрил		
Отличителни характеристики на сухия филм	Сатен, гланц и мат		
Блясък при гланцов ефект	MP 004	Гланц	82 - 92
Блясък при силно матов ефект черен/бял/цветни	MP 004	Гланц	2 - 6
Блясък при сатенен матово-сатенен ефект черен/бял/цветни	MP 004	Гланц	10 - 20
Блясък при матово сатенен ефект	MP 004	Гланц	30 - 40
Блясък при сатенен ефект черен/бял	MP 004	Гланц	40 - 55
Брой слоеве за покриване на бяла основа	MP 012	Брой слоеве	Минимум 4
Брой слоеве за покриване на черна основа	MP 012	Брой слоеве	Минимум 8
Дебелина на сухия филм при 8 слоя	ISO 2808	Micron	25
Покривна способност при равна и гладка повърхност	MP 015 (400 ml флакон)	m ²	2-2,2
Цветова гама			
International RAL			
Изсъхване на допир (при 20°C и 60% UR)	MP 016	минути	7-10
Пълно изсъхване (при 20°C и 60% UR)	MP 016	минути	15-25
Изсъхване в дълбочина (at 20°C and 60% UR)	MP 016	часове	24-36
Тип на пропелента	Бутан-Изобутен-Пропан		
Тип на разтворителя	Органичен без ароматни разтворители		
Разпръскваща система	Самопочистващ клапан		

ПОДХОДЯЩИ ОСНОВИ

ПЛАСТМАСИ						ДЪРВО	
ABS	PVC	Полиетилен	Полипропилен	Винил	Каучук	Дърво	Плетена ракета
•	•	•	НП	НП	НП	•	•
МЕТАЛИ							
Алуминий	Месинг	Мед	Бронз	Желязо	Стомана	Починкована стомана	Чугун
•	•	•	•	•	•	•	•
НАТУРАЛНИ МАТЕРИАЛИ							
Гипсова шпакловка	Цимент	Камък	Глинени изделия	Теракота	Гипс	Керамика	Порцелан
•	•	•	•	•	•	•	•
ДРУГИ ОСНОВИ							
Полистирен	Необработена кожа	Обработена кожа	Груб Плат	Тъкан плат	Отоплителни уреди	Скара	Съкло
НП	НП	НП	НП	НП	НП	НП	•

НП = НЕ Е ПОДХОДЯЩ

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

За някои пластмаси е препоръчително да се направи тест с мостра от материала.

За да се избегне зацапване на близки повърхности, е препоръчително те да бъдат покрити с маскираща лента.

Основите трябва да бъдат сухи и чисти от прах, мазни петна и други замърсявания които може да влошат адхезията.

При дървени основи трябва да се отстранят частите със смола.

Подвижни части от стара боя се отстраняват.

Неравностите се обработват с подходящ материал, в зависимост от вида на основата.

Основи от дърво, метал или натурални материали, трябва да бъдат предварително грундиращи с 4 слоя **MasterPaint® Antirust Primer Paint**.

Грундиращи повърхности от метал и дърво, трябва да се пришьлайфат с абразивен лист (шкурка) 400, преди нанасяне на финалния слой от **MasterPaint® Color Spray**

ПОДГОТОВКА ЗА РАБОТА

Източниците на запалване трябва да бъдат отстранени или изключени.

Тютюнопушенето е забранено в близост до мястото на работа. Пазете от електростатично напрежение.

При работа в затворени помещения да се осигури добро проветряване / вентилация на работното място.

Подгответе мека суха кърпа или гъба и опаковка **MasterClean® PU** за почистване на зацапани с боята съседни повърхности или корекции при евентуални грешки по време на боядисване.

Осигурете подходящи съдове за изхвърляне на отпадъците. Изхвърляйте отпадъците разделно с грижа за околната среда.

УПОТРЕБА



MasterPaint® Color Spray може да се нанася при температури от +15°C до максимум +30°C. За най-добър ефект е препоръчително спрей боята да се използва при температури от +20°C до +25°C. В случай, че флакона е студен, може да бъде потопен във вана с топла вода, с температура от +20°C до +25°C. Не се препоръчва работа при температури под +15°C.



Флакона трябва да бъде разклатен за 1-2 минути, докато вграденото топче започне да издава отчетлив метален звук.



Работи се на разстояние от основата около 25–30 сантиметра. За постигане на равномерен филм, разклащайте флакона от време на време в течение на процеса на работа.

Боята се нанася с движение на ръката във вид на метла, на няколко тънки слоя, с изчакване около 5 минути между всеки от тях, с цел предотвратяване на стичане или образуването на капки.

За най-добър резултат се нанасят минимум 4 – 5 тънки слоя.

По време на работа или след изсъхване, нанесеното покритие може да се почиства или отстранява с **MasterClean PU®**, ацетон или нитро разредител.

Пребоядисване на повърхности, боядисани с **MasterPaint® Color Spray**, е възможно с акрилни, нитро-акрилни, синтетични или нитро-синтетични бои.

Не е допустимо пребоядисване с двукомпонентни бои.

РАЗХОДНА НОРМА

Броя на слоевете за пълно покриване е в пряка зависимост от вида на основата.

СЪХРАНЕНИЕ И СРОК НА ГОДНОСТ

36 месеца от датата на производство, означена на опаковката, в оригинално затворена опаковка и в сухи и хладни помещения, защитени от пряка слънчева светлина.



Препоръчителна температура на съхранение от +15 °C до +30 °C.



Да не се съхранява в легнало положение.

ОПАКОВКА

Метален флакон под налягане, със самопочистваща се дюза – 400 ml.

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ ПРИ РАБОТА
ИНФОРМАЦИЯТА ЗА БЕЗОПАСНА РАБОТА НЕ СЕ СЪДЪРЖАТ В ТОЗИ ДОКУМЕНТ. ПРЕДИ РАБОТА С ПРОДУКТА ПРОЧЕТЕТЕ ДОКУМЕНТИТЕ ЗА ПРОДУКТА, ЛИСТИТЕ ЗА БЕЗОПАСНОСТ И ЕТИКЕТИТЕ НА ОПАКОВКИТЕ ЗА ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНА УПОТРЕБА, ФИЗИЧНИ И ЗДРАВΟΣЛОВНИ ОПАСНОСТИ.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ГАРАНЦИЯТА – МОЛЯ, ПРОЧЕТЕТЕ ВНИМАТЕЛНО

Информацията, съдържаща се в този документ, се предлага с добро намерение и се счита за точна. Така или иначе, поради факта, че употребата на нашите продукти е извън наш контрол, тази информация, не трябва да замества тестовете, които всеки клиент трябва да проведе. Единствената гаранция на продавача е, че продуктът отговаря на търговската спецификация, валидна в момента на доставката. Единственото възможно обезщетение при неспазване на това условие е възстановяване на закупната цена или замяна на продукт, доказано различен от гарантираното. Продавачът изрично отказва всякаква изразена или подразбираща се гаранция за пригодността на продукта за специфична употреба или търговска дейност. Докато Продавачът не Ви осигури определено, надлежно подписно потвърждение за пригодността за дадена употреба, той отхвърля всякаква отговорност за случайни или произтичащи от тази употреба щети. Препоръките за употреба няма да се разглеждат като подбуда за нарушаване на патентни права.